

Публикации по дисертацията

1. Диков Р., П.Т. Рачев, Моделиране на процеса на образуване на грешки при зъбофрезозване и зъбодълбане, част втора: разработване на топологичен модел, сп. Машиностроене и машинознание, година IV, книга1, 2009, 102-107 стр.
2. Илиев И.К., П.Т. Рачев, Анализ на технологични грешки при изработване на малкомодулни зъбни колела, Габрово, ТУ, НК с международно участие том II, 1995, 15-22 с.
3. Къртунов С., П.Рачев, И. Иванов, Система” Микромодул” за автоматизирано конструктивно-технологично проектиране и визуализиране на процеса зъбофрезозване на цилиндрични малкомодулни зъбни колела, Габрово, НК” АМТЕХ”,1997,334-343 с.
4. Къртунов С.К., П.Т. Рачев, Числено моделиране на процеса на формиране на повърхнини при механично обработване, МНК „АМТЕХ”, Габрово, 2007 г.
5. Къртунов С.К., П. Т. Рачев, Симулиране на процеса зъбофрезозване на цилиндрични зъбни колела с прави зъби, МК” Авангардни машиностроителни обработки”, АМО-08, Кранево, 2008, 233-239 с.
6. Къртунов С.К., П. Т. Рачев, Симулиране на процеса на получаване на грешки при зъбофрезозване на цилиндрични зъбни колела с прави зъби, НК „АДП- 09”, Созопол, 2009. 137-142 с.
7. Къртунов С.К., П. Т. Рачев, Модул и програмно осигуряване за автоматизирано конструктивно-технологично проектиране на цилиндрични зъбни колела с прави зъби, МК” Авангардни материали и обработки”, АМО,09, Кранево, 2009, 369-372 с.
8. Ненчева М.Д., П.Т. Рачев, Класификация на грешки при обработка на цилиндрични зъбни колела, Габрово, НК”УНИТЕХ 05”, 2005.
9. Рачев П., Р. Диков, Моделиране на процеса на образуване на грешките при зъбофрезозване и зъбодълбане, част първа: съдържателно описание на обекта на моделиране, сп. Машиностроене и машинознание, година IV, книга1, 2009, 96-101 стр.
10. Рачев П.Т., С. Къртунов, Технологични фактори влияещи върху точността на малкомодулни зъбни колела, обработвани по метода на обхождането, Д. Митрополия, Научна сесия” 50 години ВВВУ Г.Бенковски”,1995, 532-538 стр.
11. Рачев П.Т., Класификация на грешките при обработване на цилиндрични зъбни колела с прави зъби на база на информационния модел на технологичния процес, НК”Машиностроене и машинознание”, Варна, 2009.

12. Kartunov S., P. Rachev, Mathematical model on the process of manufacture of cylindrical details with periodic profile (gear) with tool type rack, 9th International Conference RaDMI 2009, Vrnjačka Banja, Serbia2009.

ЛИТЕРАТУРА

1. Арнаудов К., Димитров И. , Машинни елементи, София, Техника, 1980.
2. Антонюк В.Е., Кане М.М., Старжинский В.Е., Сусин А.А. и др. Технология производства и методы обеспечения качества зубчатых колес и передач Минск: УП «Технопринт», 2003, 756– 766 с.
3. Антонюк В.Е. Тенденции современного производства зубчатых колес , Инженерный журнал. Справочник. Приложение №12. ,2004, С.2-15.
4. Базров Б. М., Расчет точности машин на ЕВМ, Москва, Машиностроение, 1984
5. Базров Б. М., Основы технологии машиностроения, Москва, Машиностроение, 2007, 736 с.
6. Балакшин Б.С., Основы технологии машиностроения, Машиностроение,1969, 560 с.
7. Балдин Л.М. А.Н. Сергеев, Моделирование поверхностей, формируемых в процессе автоматизированной обработки заготовок сложной формы, Известия ВУЗов- Машиностроение, Москва 1990, с.101-108.
8. Басова О.В., В.В. Зверев, О.Ю. Сабинин, Представление и описание моделей для имитация функционирования производственно-технических систем, Известия ВУЗов- Приборостроение, № 2, Москва, 1996.
9. Бондаренко С.Г., Размерны анализ конструкций, Киев, Техника,1989.
10. Бийл М., Питцар Д. , Inside AutoCAD 14, София, Инфодар, 1998.
11. Бусленко Н.П., Моделирование сложных систем, Москва, Машиностроение, 1978, 399 с.
12. Вичев С., Т. Чавдаров, Конструктивно - технологична класификация на цилиндрични зъбни колела, София, сп. Машиностроене, кн.7-8, 1993.
13. Вулгаков Е. Б., Теория эвольвентных зубчатых передач, Москва, Машиностроение, 1995.
14. Гаврилов А.Н., Основы технологии приборостроения, Москва, Высшая школа, 1976, 328 с.
15. Георгиев Х., Вълчев И. , Пашов И. , Наръчник на фрезиста, София, Техника, 1982.

16. Гольдфарб В.И. , Некоторые аспекты современного состояния теории и практики зубчатых колес, Институт механики, ИГТУ, Ижевск, 2005, с.8-15
17. Гольдфарб В.И., Некрасов В.И., Ширманова Л.А. Тенденции развития рынка производства и потребления зубчатых передач. Доклады научно-технической конференции «Теория и практика зубчатых передач», Ижевск, 2004, -с.5-9.
18. Гудков П.А., С.Ю. Моисеев, Параметрический анализ погрешностей технологических систем зубообработки, КГУ, Курган, 2004, с. 1-3.
19. Гуска П. С. Программы комплекс построения прикладных имитационных моделей, Машиностроитель, 1994, с. 13-16.
20. Гутин С.Я., инж. В.В. Свиначев, Новые технологии проектирования зубчатых передач и редукторов, Институт механики, Уфимского научного центра РАН, 2007, с.359- 363
21. Гутин С. Я., Власов М. Ю. Информационные технологии в эскизном проектировании и оптимизации параметров зубчатых цилиндрических редукторов.– Москва, Высшая школа, 2004.– 110 с.
22. Дальский А.М., Технология машиностроения, Москва, МГТУ, 1998.
23. Данилевский В.В., Технология машиностроения, Москва, Машиностроение, 1984, 416 с.
24. Дашенко А.И., Статистическое моделирование технологических систем, Научные основы прогрессивной технологии, Москва, Машиностроение, 1985, с. 276-304.
25. Дейл З., Теоретическое и экспериментальное определение ошибки зубчатой передачи, ВШБ, Остравски технически университет, Чехия, 2008, с.134-138.
26. . Диков А., Технология на машиностроенето-общ курс, София, Софтрейд, 2006, 323с.
27. Диков А. , Технология на машиностроенето, София, Софтрейд, 2006, 411 с.
28. Диков А.А., Решаване на пространствени размерни вериги по метода минимум-максимум, ЮНС на ВНБУ „В.Левски”, В.Търново,1981.
29. Диков А. А. Моделиране на размерните връзки, възникващи в машините, сб. „Технология на машиностроенето”, София, ЦМИ, 1978.
30. Диков А.А., Обобщен математичен модел на образуване на грешките при обработване на детайлите, 6-та международна конференция AMTECH 2001, Созопол, с.1-12.
31. Диков А.А., В. Славова, Пространствени размерни вериги-алгоритмичен модел, 6-та международна конференция AMTECH 2001, Созопол,с. 1-6.

32. Диков А. А., Г. Попов, Обобщени топологични модели на металорежещи машини, сп. Машиностроене, бр.2, 1996, с.50-54.
33. Диков А.А., Определяне на грешките на показателите на качество при математично моделиране на технологични системи, сп. Машиностроителни технологии, Варна, 2002.
34. Диков Р., Разкриване на структурата на промишлени работи при математичното моделиране на точността на манипулационна система, сп. Механика на машините, Варна 2001, с. 4-8.
35. Диков Р., Моделиране на пространствени размерни връзки на манипулационни системи на работи с отворена кинематична структура, Автореферат на дисертация за присъждане на образователна и научна степен „ Доктор „, София, 2005.
36. Диков Р., П.Т.Рачев, Моделиране на процеса на образуване на грешки при зъбофрезование и зъбодълбаване, част втора: разработване на топологичен модел, сп. Машиностроене и машинознание, година IV, книга1, 2009, с.102-107.
37. Димитров Д., Взаимозаменяемост, стандартизация и технически измервания, София , Техника, 1987,369 с.
38. Динев Г., В. Джаджев, Обосноваване на метод за диагностика и контрол на зъбни колела от колоосни редуктори, МНК АМО-06, Созопол,2006, с 121-123..
39. Дорофеев В.Л. Учет геометрических отклонений зубьев в расчетах цилиндрических передач, Вестник „Машиностроения” №12, 2002 с.11-12.
40. Дунаев П.Ф., О.П. Леликов, Конструирование узлов и деталей машин, Москва, Высшая школа, 1985.
41. Елисеев Ю. С., И.П. Нежурин, Перспективные технологии изготовления зубчатых колес , ММПП „ Салют” , Москва, 2008.
42. Жигарев Г.А., С.Ю. Шачнев, Оценка погрешности детали при обработке с нестационарными параметрами, Известия ВУЗов-Машиностроение, № 4, Москва, 1990, с.136-139.
43. Загурский А.В., Способы формообразующей обработки, Москва, Машиностроитель, № 3, 1992, с.9-12.
44. Заковоротный В.Л., Е.В. Бородачев, Прогнозирование и диагностика качества обрабатываемой детали на токарных станках, Москва, Известия ВУЗ, Машиностроение,1996 № 1-3, с. 95-104.
45. Замфилов Иван, М. Енчев, Г.. Ненов, Технология на машиностроенето, Русе, РУ „Ангел Кънчев”, 2000.
46. Замфилов И.И. , Технологична екипировка, Русе, РУ „ Ангел Кънчев „, 2003, 208 с.

47. Зирбел Дж. , Комбс С. , AutoCAD Release 13 for Windows, София, Софтпрес, 1995.
48. Зорохович А.А., Н.М. Остров, Производство высокоскоростных зубчатых колес, Москва, Машиностроение, 1968.
49. Илиев И.К., Основи на проектирането на уреди, Габрово, Издателство ВМЕИ, 1988, 424 с.
50. Илиев И.К., П.Т. Рачев, Анализ на технологични грешки при изработване на малкомодулни зъбни колела, Габрово, ТУ, НК с международно участие том II, 1995, 15-22 с.
51. Калашников А. С., Технология изготовление зубчатых колес, Москва, Машиностроение, 2004, 480с.
53. Канту М., Mastering Delphi 7, Sybex Inc. , 2003, с 12-14.
54. Клепиков В.В., Повышение качества центрирования зубчатых колес, Журнал "Тракторы и сельскохозяйственные машины", №2, 2005.
55. Кнорозов Б. Л. Усов, Технология металлов и металоведение, Москва, Металургия, 1987, 800 с.
56. Колев С., Рязане на металите и металорежещи машини, София Техника, 1978, 400 с.
57. Колесов И. М.. Основы технологии машиностроения, Москва, Высшая школа, 2001, 592 с.
58. Колисниченко В.В., А.С. Занкин, Способ формализованного представления качественных характеристик действующих технологических систем операций, Москва, Известия ВУЗ -Машиностроение, 1989с. 130-134.
59. Кондаков А.И. А.В. Маштаков, О выбор бази приспособлений при проектирование технологических процессов, Известия ВУЗ -Машиностроение, Москва, № 11, 1988.
60. Королев Е.М., Н.А. Никишина, Выбор конструкторских баз на основе анализа векторного силового поля, Москва, Машиностроитель, 1999.
61. Корсаков В.С., Основы технология машиностроения, Москва, Машиностроение, 1977.
62. Комиссаров В. И., В.И. Леонтиев, Точность, производительность и надежность в системе проектирование технологических процессов, Москва, Машиностроение, 1985.
63. Кошин А.А., Шаламанова Н.А., Влияние податливост элементов системы СПИД на точность обработки, Прогрессивная технология обработки, Челябинск, ЧПИ, 1980.
64. Кувшинский Ю. В., И.Г. Кержнер, Метод частно-компонентного разложение погрешностей механической обработки, Москва, Известия ВУЗов, 1990.
65. Къртунов С., Рачев П. ,Учебник по технология на машиностроенето и уредостроенето- част I Габрово, ИК"Колонел", 2004, 229 с.

66. Къртунов С., Рачев П. ,Учебник по технология на машиностроенето и уредостроенето- част II Габрово, ИК”Колонел”, 2004, 82с.
67. Къртунов С., П.Рачев, И. Иванов, Система” Микромодул” за автоматизирано конструктивно-технологично проектиране и визуализиране на процеса зъбофрезование на цилиндрични малкомодулни зъбни колела, Габрово, НК” АМТЕХ”,1997.
68. Къртунов С.К., П.Т. Рачев, Числено моделиране на процеса на формиране на повърхнини при механично обработване, МНК „АМТЕХ”, Габрово, 2007 г.
69. Къртунов С.К., П. Т. Рачев, Симулиране на процеса зъбофрезование на цилиндрични зъбни колела с прави зъби, МК” Авангардни машиностроителни обработки”, АМО,08, Кранево, 2008, 369-372 с.
70. Къртунов С.К., П. Т. Рачев, Симулиране на процеса на получаване на грешки при зъбофрезование на цилиндрични зъбни колела с прави зъби, НК „АДП- 09”, Созопол, 2009. 137-142 с.
71. Къртунов С.К., П. Т. Рачев, Модул и програмно осигуряване за автоматизирано конструктивно-технологично проектиране на цилиндрични зъбни колела с прави зъби, МК” Авангардни материали и обработки”, АМО,09, Кранево, 2009,369-372 с.
72. Левин А.И., Математическое моделирование в исследованиях и проектировании станков,Москва, Машиностроение, 1978.
73. Левина З.М., Д.Н. Решетов, Контактная жесткость машин, Москва, Машиностроение, 1971.
74. Лопатин Б. А., С.А. Хаустов, Разработка САД для профилирования зубьев зубчатых колес сложной геометрии, ВПО”ЮУрГУ”, 2008, Русия, с. 334-338
75. Малов А., Справочник технолога приборостроителя, Москва, Машиностроение, 1980.
76. Маслов Г.В., Компьютерный метод построения дискретных моделей машин одного класса, Известия ВУЗов- Машиностроение, Москва № 7-9л 1996, с. 13-16.
77. Матвеев В.В. Размерный анализ технологических процессов, Москва Машиностроение,1982, 263с.
78. Медунецкий В.М. , А.Н. Порошкин, Построение универсальной модели зубчатых венцов для оценки точности их изготовления, Москва (СПбГУ ИТМО)НК „Проблемы точности при создании машин и механизмов”, 2000, с.65-69.
79. Метев Н. С., С.К. Петков, Влияние на геометричната точност на заготовката върху точността на зъбите при нарязване на цилиндрични зъбни колела върху зъбофрезови машини, УНИТЕХ 05, ТУ –Габрово, 2005, с. 151-154

80. Мельников А.С. Технология машиностроения: основы достижения точности детали, Москва, Машиностроение, 1995.
81. Мильштейн М., Нарезание зубчатых колес, Москва, Высшая школа, 1972.
82. Моудера Д., С. Елмаграби, Исследование операции, т.1, Москва, Мир, 1981.
83. Мокрицкий Б.Я., Технологическая система резания как система преобразования входных параметров в выходные, Москва, Известия ВУЗов-Машиностроение, № 4-6, 1992, с.102-106.
84. Молодцов В.Х., А.Р. Александров, Применение персональных компьютеров при конструкторско-технологической подготовке производства, МНК"ТЕХНОКОН" Санкт-Петербург, 2006, с 1-6.
85. Мордовин Б.С., Ю. Н. Ревякина, Оптимизация размерной структуры технологического процесса механической обработки, Омск, ПИ, 1986.
86. Ненчева М.Д., П.Т. Рачев, Классификация на грешки при обработка на цилиндрични зъбни колела, Габрово, НК"УНИТЕХ 05", 2005
87. Нургужин М.Р. Имитационное моделирование систем типа „машина-совкупность технологий, , Известия ВУЗов-Машиностроение, Москва, № 1-3, 1996, с.28-34.
88. Овумян Г., Адам Я. , Справочник на фрезиста-зъбонарезчик, София, Техника, 1987, 282 с.
89. Овумян Г.Г., Е.В.Езерский, С.А. Хухрий, Повышение производительности и качества чистового зубонарезания, Москва, Машиностроение, 1979, 64с.
90. Остафьев В., Держук В., Румбешта В. и др., Технологические процессы изготовления деталей приборов, Киев, Высшая школа, 1983, 199 с.
91. Пангелов И., Технология на машиностроенето, Габрово, УИ "В.Априлов, 2002, 116с.
92. Пангелов И., Относно технологичните бази при механично обработване на заготовките за машинни детайли чрез рязане, Известия ТУ-Габрово, томXVIII, 1995, с.94-98.
93. Патарински П.Д. Технология на машиностроенето, Част 2 и 3 София, Техника, 1979, 263с..
94. Патарински Д.П., Технология и автоматизация на сглобяването, ТУ-София, 2006.
95. Пашов, С. К. Технология на уредостроенето. Техника. София, 1975, 383с.
96. Пашов С. , Петков П. , Справочник на технолога по механична обработка, София, Техника, 1990.
97. Пашов С.Г., Технология на машиностроенето, ТУ- София, 1998.

98. Пестунов В.М., Структурная основа и характеристики металлообрабатывающего оборудования, Москва, Машиностроитель, № 4, 1998, с.16-22.
99. Пестунов В.М., Повышение точности обработки на станках, Москва, Машиностроитель, № 2-3, 1999, с.24-28.
100. Петракиев П. , 2D моделиране с помоща на AutoCAD 2002, София, ПБПСofT, 2003.
101. Петрова Й., Моделиране на пространствени размерни връзки в плътни корпусни детайли, сп. Машиностроене кн.5-6, 1998, с.9-11.
102. Пономарев В.П., А.С. Батов, Конструкторско-технологическое обеспечение качество деталей машин, Москва, Машиностроение, 1984.
103. Попов С., Рязане на металите, София, Техника,1975, 350 с.
104. Попов Г., Металорежещи машини, София, ТУ, 1994.
105. Проников А.С., Оценка качества металлорежущих станков по выходным параметрам точности, Москва, Станки и инструменты, № 6, 1998, с.5-7.
106. Първанов Д., Синтез на технологичен маршрут с използване на размерния анализ, София, Машиностроене, 1990.
107. Рачев П., Р. Диков, Моделиране на процеса на образуване на грешките при зъбофрезозане и зъбодълбане, част първа: съдържателно описание на обекта на моделиране, сп. Машиностроене и машинознание, година IV, книга1, 2009, 96-101 стр.
108. Рачев П.Т., Класификация на грешките при обработване на цилиндрични зъбни колела с прави зъби на база на информационния модел на технологичния процес, НК”Машиностроене и машинознание”, Варна, 2009.
109. Рачев П.Т., С. Къртунов, Технологични фактори влияещи върху точността на малкомодулни зъбни колела, обработвани по метода на обхождането, Д. Митрополия, Научна сесия” 50 години ВВВУ Г.Бенковски”,1995, 532-538 с.
110. Романски Р.П., Компютърно моделиране, Технически университет –София,2002, 242 с.
111. Сергеев А.Г. , В.В. Крохин, Метрология, Москва, Логос, 2002, 399с.
112. Сизенов Л.К., А.А. Гусев, Построение матричных моделей точности технологических процессов, Москва, Известия ВУЗов-Машиностроение, № 3, 1990с.123-127.
113. Советов Б.Я., А.С. Яковлев, Моделирование систем, Москва, Высша школа,1985, 271с.
114. Справочник технолога – машиностроителя, Под редакцията на А. Г. Косиловой, том1 , Москва, Машиностроение, 1986, 655 с.

115. Справочник на технолога, Под редакцията на С. Пашов, София, том1, Техника,1989,634 с.
116. Станчев С. Г, П. Т. Рачев, Ръководство за курсово проектиране по технология на уредостроенето, Габрово, ВМЕИ, 1992, 153 с.
117. Станчев С. Г, П. Т. Рачев, Справочни таблици за курсово проектиране по технология на уредостроенето, Габрово, ВМЕИ, 1992, 276 с.
118. Станчева Н., В. Петров, Д. Станчев, Възможност за осигуряване на необходимата точност при изследване на тракторна трансмисия, научни трудове, ТУ – Русе, том, 47,серия 4 с.85-89.
119. Суслов А., Далский А.М., Научные основы технологии машиностроения. , Москва, Машиностроение, 2002, 685с.
120. Събчев П., Металорежещи инструменти, София, Техника, 1982.
121. Тайц. Б. А., Производство зубчатых колес, Справочник, Машиностроение,. Москва, 1975.
122. Тайц. Б. А. Точность и контроль зубчатых колес, Машиностроение,. Москва, 1975.
123. Технология металов и материаловедение, под ред. Л. Ф. Усовой, Москва, Металургия, 1987, 800 с.
124. Тимофеев Б.П. , Назревшие перемены в нормировании точности зубчатых колес и передач, Москва (ИТМО), Шестой сесии международной научной школы 2000, с.60-64.
125. Фролов К. , Теория механизмов и машин, Москва , Высшая школа, 1987,496с.
126. Хаджийски П., С. Пашов, Технология на машиностроенето, София, ТУ, 2000.
127. Хаджийски П., Технология на машиностроенето, 2 част София, ТУ, 2005.
128. Харламов Г.А., А.С. Тарапанов, Теория проектирования процессов лезвийной обработки, Москва, Машиностроение, 2003.
129. Хрипунов С.В., С.Ю. Моисеев, Параметрический анализ погрешностей обработки зубчатых колес, Известия” Проблемы машиностроения”, Челябинск, 2006, с.37-40.
130. Худобин Л.В., Базирование заготовок и расчет точности механической обработки, УлПИ, 1994.
131. Черничкин А.С., А.А. Черничкин, Методика расчета погрешности базирования, Москва, Наука пр-ву, № 6, 1998, с.43-45.
132. Шевелева Г.И., Теория формообразования и контакт движущихся тел, Москва, Машиностроение, 1999, 349 с.
133. Шеннон Р., Имитационное моделирование систем, Москва, Мир,1978, 302 с.

134. Шпур Г. Т., Т. Шпеферле, Справочник по технологии резание материалов, Москва, Машиностроение, 1985.
135. Юсупов П.Д., Д.Д.Куликов, Проектирование операционных заготовок с расчетом технологических размеров, Москва (СПбГУ ИТМО) НК „Проблемы точности при создании машин и механизмов”, 2000, с.137-141.
136. Ямников А.С., Ю. Х.Федоров, Прогрессивная технологическая схема изготовления цилиндрических, зубчатых колес, ТулГУ, Тула, 2005, с.1-4.
137. Boping W., Graphic method of determination of manufacturing dimendions, Mash. Manuf. Eng., 1989, N 4, p.25.
138. Dejl,Z.,Moravec,V.: Modification of spur involute gearing. In: Proceedings of the 11th Word Congress in Mechanisms and Machine Science, April 2004, Tianjin, China, p.786-791.
139. Dikov R., J. Petrova, Accurasy modeling manipulation system of industrial robots, ICMEN 05 Greece, 2005, p.407-414.
140. Donno M.D., F.L.Litwin, Computerized DesingGeneration and Simulation of Meshing of a Spiroid Worm-Gear Drive with a Ground Double Crowned Worm., Jornal of Mechanical Desing, Vol 121,N 3, 1999, p.264-273.
141. Frazer S., Attia M.N., Modeling identification and control of thermal deformation of maschine tool structure. Pt.2. Generalized transfer functions. Trans ASME. J. Manuf. Sci. and Eng. 1998, N3,p.632-639.
142. Hazelrigg G.A., On the Role and Use Mathematical Models in Engineering Desing, Jornal of Mechanical Desing, Vol. 121. N 3 September ,1999, p. 336-341
143. Kartunov S., P. Rachev, Mathematical model on the process of manufacture of cylindrical details with periodic profile (gear) with tool type rack, 9th International Conference RaDMI 2009, Vrnjačka Banja, Serbia2009
144. Lobontiu M., S. Ravai, Aspects regarding tendencies in toothed gears manufacturing and controlling, Gear technology; The Journal of gear manufacturing, mai/june, 2007.
145. Juster N.P. Modeling and Representatoin of Dimensions and Tolerances.A. Survey. CAD. Vol.24 N 1, 1992, p.3-7.
146. Nikc J.E. Basig programming solution for manufacturing. Prentice-Hall, Inc., Englewood Cliffs, New Jersey, 1992.
147. Radin B., M. Bending. Sequence Optimization Subject to Critical Tolerance Constraints in Sheet Metal Products. Congress on Manufacturing Process and SustemBudapest, 1997, p.236-241.

148. Spur G., G. Seliger, Simulation zur Auslegung und Optimierung von Produktionssystemen. Zeitschrift fuer Wirtschaftliche Fertigung. 1982 N 9, p. 446-452.
149. Weck M., Werkzeugmaschinen, Band 1, VDI Verlag, Duesseldorf, 1991.
150. Heinz L., Stirnradverzahnung, Karl Hanser Verlag, 1996
151. Roth Karlheinz, Zahnradtechnik: Stirnrad- Evolventenverzahnungen, Springer, 2001.
152. Trummer A., H. Wiebach, Vorrichtungen der Produktionstechnik, Viewegs Fachbuecher der Technik, 1994.
153. Tschaetsch H., Handbuch spanende Formgebung, Darmstadt, Hoppenstedt Verlag, 1991.
154. Weck M., Werkzeugmaschinen, Band1, 4, Auflage, VDI, Verlag, Dusseldorf, 1991.
155. Koenig W., Fertigungsferfahren, Bamd 1, 4, Auflage, Duesseldeorf, VDI Ferlag, 1990.
156. Tschaetsch H., Handbuch spanende Formgebung 3 Auflage, Darmstadt, Hoppenstedt Verlag, 1991
157. [www.wpi.edu\(CAMLab\)seminars](http://www.wpi.edu/CAMLab/seminars)
1. www.gers.ru.
158. Каталог на зъбообработващи инструменти, GWG, Габрово, 2006-2007.
159. Каталог на IMS Werkzeugtechnik GMBH, Eisenbach.
160. БДС 16723-87 , Предавки зъбни, изходен контур.